



Walhalla-Chemie

Schnellbrünierung

ANLEITUNG

Schnellbrünierung

Brünieren ist das Schwärzen von Metall (Eisen und Stahl). Das richtige "Heißbrünieren" geschieht, indem man das Metall in kochende Natriumhydroxid und Natriumnitrat-Lösung taucht und ggf. in kaltes Öl zum Versiegeln gibt. Dadurch erzeugt man eine schwarze Passivierung, die vor Rost und Oxidation schützt. Die Kaltbrünierung, die Sie mit diesem Produkt bewerkstelligen können, basiert auf Selen. Selen reagiert vergleichbar mit dem Metall und erzeugt eine Selen-Metallverbindung auf der Oberfläche, die wie bei der Heißbrünierung eine schwarze Beschichtung erzeugt.

Zu beachten ist, dass Selenverbindungen giftiger sind als die Sauerstoff-Oxidschichten. Deshalb sollten kaltbrünierte Objekte zumindest lackiert oder geölt (versiegelt, z.B. mit Öl) werden.

Sicherheit

Tragen Sie bei der Arbeit Schutzhandschuhe und Schutzkleidung. Arbeiten Sie nur in gut belüfteten Räumen oder mit entsprechender Absaugung.

WICHTIG:

Aluminium darf nicht bestrichen werden, da dabei giftige Reaktionsprodukte entstehen können!



Anwendung

Das Mittel eignet sich zum Schwärzen und/oder Patinieren von Eisen, Stählen (Bis zu einem Chromanteil von 3%), Kupfer, Messing, Zink und Zinn.

Zum Streichen

Einfach den Gegenstand einstreichen und drei Minuten einwirken lassen. Danach den Gegenstand abwaschen. **Bei unzureichender Färbung kann der Vorgang wiederholt werden.**

Zum Tauchen

Der Gegenstand kann einfach in die Flüssigkeit eingelegt werden. Nach etwa 90 Sekunden ist der Vorgang beendet. Der Vorgang kann bei Bedarf wiederholt werden.

Troubleshooting

- Auf Zink kann es manchmal zu fleckigen Ergebnissen kommen, da andere Legierungsbestandteile die Brünierung nicht optimal reagieren lassen.
- Auf dem Baustahl ST37 rostet die Schnellbrünierung nach dem Auftragen, wenn die Brünierschicht danach nicht abgewaschen und trocken getupft wird (Papiertuch). Danach mit Brünieröl oder vergleichbaren Ölen versiegeln.

Entsorgung

Informieren Sie sich bitte bei Ihrem lokalen Entsorgungsunternehmen oder Ihrer Schadstoffsammelstelle. Zeigen Sie das Etikett bei der Entsorgungsstelle oder dem Wertstoffhof vor.

Walhalla-Chemie - eine Marke der

MARAWE GmbH & Co. KG

Donaustauer Straße 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
E-mail: info@marawe.de
Web: www.marawe.de